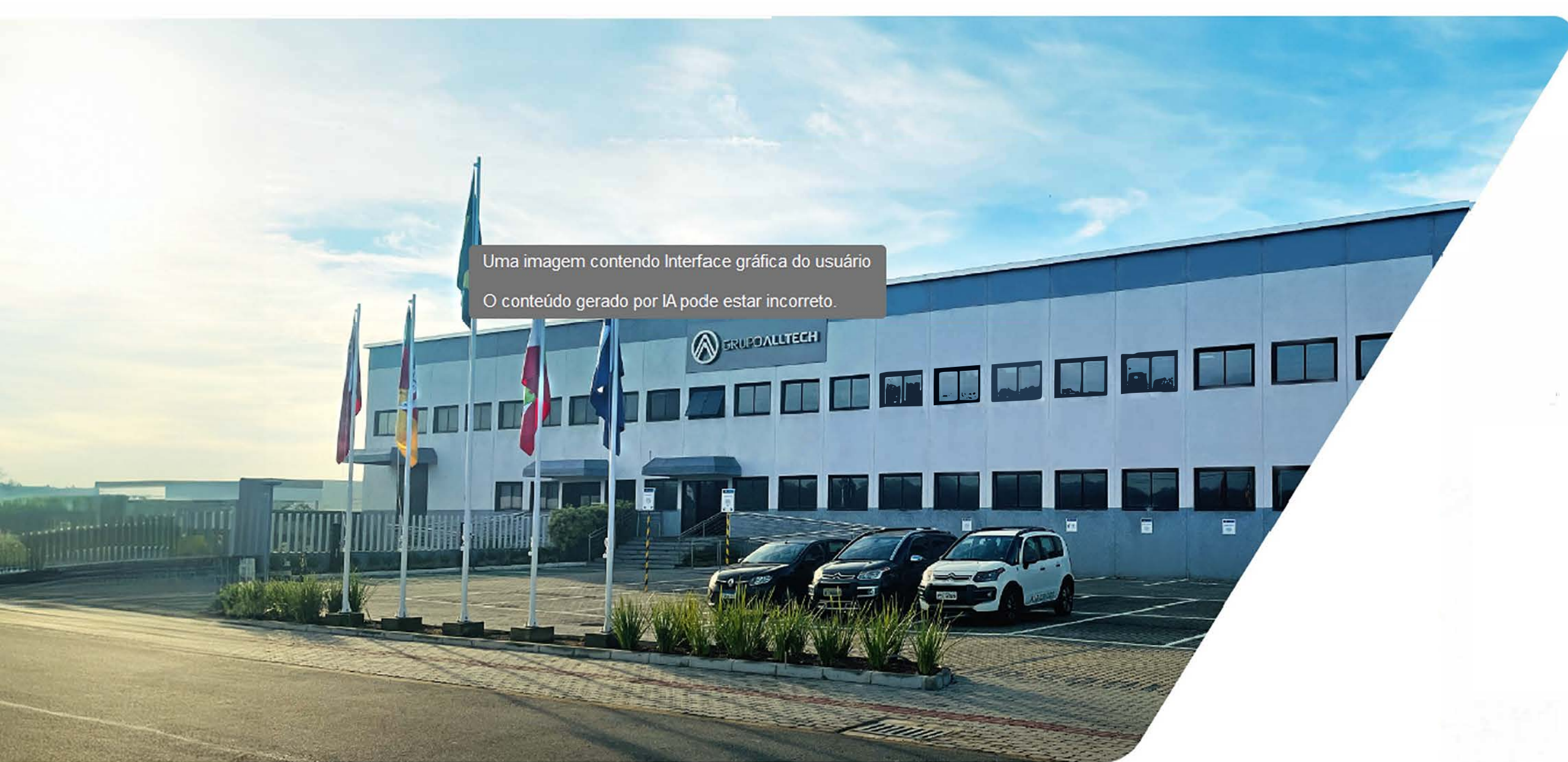


OKADA



Uma imagem contendo Interface gráfica do usuário
O conteúdo gerado por IA pode estar incorreto.



24
anos de história

+250
colaboradores

+6mil
máquinas vendidas



Com 24 anos de história e atuação, o Grupo Alltech é referência no segmento de máquinas operatrizes e serviços para usinagem, injeção plástica, injeção de alumínio e corte e conformação. Orientada pela filosofia "One Stop Shop" (fornecedor onde o cliente encontra tudo o que precisa para a sua indústria), a Alltech se posiciona como um parceiro estratégico da indústria, oferecendo um ecossistema completo de soluções que impulsionam a produtividade, eficiência e competitividade dos seus clientes.



Centro de Usinagem Vertical

Linha spindle direto (alta velocidade)

Linha spindle com correia (alta rigidez)

Linha alta performance



Portal (Centros de Usinagem Dupla Coluna)

Linha Ram Tipo T



Torno horizontal CNC

Linha barramento inclinado

Centro de Usinagem Vertical

P&D independente baseado na combinação de conceitos de design líderes mundiais e experiência acumulada a partir de feedback abundante do mercado, dedicado à iteração e oferta de produtos para uma escolha mais ampla.

Alta escalabilidade, diversas configurações opcionais, flexíveis para atender às necessidades de processamento de vários cenários dos clientes

Buscando o equilíbrio perfeito no desempenho da máquina de precisão, rigidez, eficiência e estabilidade.





Linha spindle direto (alta velocidade)

Conectado diretamente ao motor, ideal para alta rotação e precisão.

	Unidade	OKM-855S	OKM-1055S	OKM-1165S	OKM-1265S
Tamanho da mesa de trabalho	mm	500*1000	500*1100	600*1200	600*1300
Tamanho do slot em T	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
Capacidade máx de carga da mesa	mm	600	600	800	800
Curso de 3 eixos X/Y/Z	mm	850/550/600	1000/550/600	1100/650/600	1200/650/600
Distância da frente da coluna ao centro do Spindle	mm	597	597	697	697
Distância min/max do nariz do spindle até a mesa	mm	120-720	120-720	120-720	120-720
Fixação do Spindle		BT40	BT40	BT40	BT40
Potência do Spindle	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
Velocidade máxima do Spindle	RPM	12000	12000	12000	12000
Velocidade máxima de alimentação	mm/min	12000	12000	12000	12000
Avanço rápido X/Y/Z	m/min	48/48/36	48/48/36	36/36/32	36/36/32
Número de ferramentas	T	24	24	24	24
Tempo de troca de ferramenta	S	2.5	2.5	2.5	2.5
Precisão de posicionamento	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
Precisão de reposicionamento	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
Dimensão da máquina	mm	2650*2700*2850	2650*2700*2850	3200*2985*2960	3200*2985*2960
Peso da máquina	Kg	4500	4800	5500	5600



Linha spindle com correia (alta rigidez)

Oferece mais torque e rigidez, ideal para cortes pesados.

	Unidade	OKM-1060S	OKM-1160S
Tamanho da mesa de trabalho	mm	600*1200	610*1300
Tamanho do slot em T	mm	5-18*100	5-18*100
Capacidade máx de carga da mesa	Kg	800	900
Curso de 3 eixos X/Y/Z	mm	1000/620/630	1100/610/630
Distância da frente da coluna ao centro do Spindle	mm	667	667
Distância min/max do nariz do spindle até a mesa	mm	110-740	110-740
Fixação do Spindle		BT40	BT40- φ 150
Potência do Spindle	kW	11/15	11/15
Velocidade máxima do Spindle	RPM	8000	8000
Velocidade máxima de alimentação	mm/min	12000	12000
Avanço rápido X/Y/Z	m/min	36/36/32	36/36/32
Número de ferramentas	T	24	24
Tempo de troca de ferramenta	S	2.5	2.5
Precisão de posicionamento	mm	0.008	0.008
Precisão de reposicionamento	mm	0.004	0.004
Dimensão da máquina	mm	2850*2300*2850	3150*2300*2850
Peso da máquina	Kg	6800	7000



Linha alta performance

Rigidez e estabilidade

	Unidade	OKM-650S	OKM-850S	OKM-1470S
Tamanho da mesa de trabalho	mm	400*850	500*1000	700*1600
Tamanho do slot em T	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*125
Capacidade máxima de carga da mesa	Kg	400	600	1100
Curso de 3 eixos X/Y/Z	mm	650/400/500	850/520/560	1400/700/700
Distância da frente da coluna ao centro do Spindle	mm	451	592	766
Distância min/max do nariz do spindle até a mesa	mm	100-600	120-680	150-850
Fixação do Spindle		BT40	BT40	BT50
Potência do Spindle	kW	7.5/11	7.5/11	15/18.5
Velocidade máxima do Spindle	RPM	12000	12000	6000
Velocidade máxima de alimentação	mm/min	12000	12000	12000
Avanço rápido X/Y/Z	m/min	48/48/32	48/48/32	24/24/20
Número de ferramentas	T	20	24	24
Tempo de troca de ferramenta	S	2.5	2.5	3.5
Precisão de posicionamento	mm	0.008	0.008	0.01
Precisão de reposicionamento	mm	0.004	0.004	0.005
Dimensão da máquina	mm	2110*2320*2750	2250*2700*2850	4850*2955*3320
Peso da máquina	Kg	4100	6500	10000

*Spindle direto

*Spindle direto

*Spindle com correia

Portal (centros de usinagem dupla coluna)

Toda a gama de design modular, apta a soluções de processamento diversificadas.

Ampla gama de produtos de alta vazão, espectro completo e configuração flexível do Spindle

A principal indústria de aplicações inclui automóveis, moldes, energia de trânsito ferroviário, energia, construção naval, aeroespacial e outras indústrias



Linha Ram Tipo T

Estrutura em T com viga móvel reforçada para cortes profundos e usinagem pesada

	Unidade	OKM-1016PS	OKM-1020PS	OKM-1325PS	OKM-1330PS	OKM-1525PS	OKM-1530PS	OKM-1540PS	OKM-1820PS
Faixa de trabalho									
Curso X	mm	1650	2050	2600	3100	2600	3100	4100	2200
Curso Y	mm	1100	1100	1400	1400	1650	1650	1650	1850
Curso Z	mm	600	600	800	800	800	800	800	1000
Distância min/max do nariz do spindle até a mesa	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	160-960	260-1260
Distância entre duas colunas	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650	1650	2000
Mesa de trabalho									
Tamanho da mesa de trabalho	mm	1600*1000	2000*1000	2500*1300	3000*1300	2500*1500	3000*1500	4000*1500	2000*1800
Peso sobre a mesa	Kg	3500	4000	6000	7000	6000	7000	8000	10000
Rasgo T	mm	7-22*125	7-22*125	7-22*160	7-22*160	9-22*160	9-22*160	9-22*160	11-22*160
Spindle									
Tipo de Spindle		Cinto	Cinto	Cinto	Cinto	Cinto	Cinto	Cinto	Cinto
Potência do motor principal	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Velocidade do Spindle	RPM	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Torque do Spindle	N·m	143	143	143	143	143	143	143	143
Fixação do Spindle		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Alimentar									
Avanço rápido X/Y/Z	m/min	20/20/10	20/20/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Fuso de esferas do eixo X	mm	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø80*P20	Ø80*P20
Fuso de esferas do eixo Y	mm	Ø50*P12	Ø50*P12	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø63*P20
Fuso de esferas do eixo Z	mm	Ø50*P20	Ø50*P20	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16
Potência do motor de avanço	kW	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3
Precisão									
Posicionamento	mm	0.025	0.025	0.025/0.015/0.016	0.028/0.015/0.016	0.025/0.016/0.016	0.028/0.016/0.016	0.03/0.016/0.016	0.025/0.018/0.02
Reposicionamento	mm	0.014	0.014	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008
Máquina									
Dimensão da máquina	mm	6000*4500*4100	6800*4500*4100	7800*5000*5000	8800*5000*5000	7900*5000*5100	8800*5000*5100	10800*5000*5100	7000*5800*5500
Peso da máquina	T	18	19	22.5	23	24	26	28	28

Torno horizontal CNC

Configuração abrangente do produto

Porta-ferramentas: Ferramenta de grupo, cabeça de fresagem elétrica, torre hidráulica, torre servo, torre over, torre de potência do eixo Y Outras opções: Sistema de quebra de cavacos de alta tensão, porta automática, configurador de ferramentas, sistema de medição de peças de trabalho, disjuntores de cavacos de oscilação de baixa frequência, coletores de névoa de óleo, aspiradores industriais, réguas ópticas e outras configurações personalizadas.

Recursos de serviço superiores

Solução profissional e completa para soluções de processamento, planos de projeto de linha de automação, processamento de amostras, processamento de peças e produtos.

Foco no controle de qualidade

Alto padrão: Uma compressão de 50-70% na precisão do padrão ISO como nosso padrão de fabricação. As principais marcas de componentes padrão e chave para garantir o melhor desempenho da máquina. Processo de produção rigoroso: Procedimento operacional padrão e gerenciamento de controle de qualidade meticulosamente executado



Linha barramento inclinado

Base de máquina inclinada clássica com alta adaptabilidade

	Unidade	OKT-40PS	OKT-50PS	OKT-50PCS	OKT-60PS	OKT-60PCS	OKT-60PS/1000	OKT-60PCS/1000	OKT-63PS
Volteio máximo sobre o barramento	mm	Φ400	Φ500	Φ500	Φ600	Φ600	Φ600	Φ600	Φ 630
Comprimento máximo torneável	mm	300	500	500	500	500	1000	1000	1000
Diâmetro máximo de torneamento	mm	Φ320	Φ360	Φ300	Φ400	Φ280	Φ400	Φ280	Φ500
Volteio máximo sobre o carro	mm	Φ160	Φ320	Φ300	Φ360	Φ280	Φ360	Φ280	Φ500
Nariz do Spindle	tipo	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
Diâmetro máximo da barra de passagem	mm	Φ42	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ65
Velocidade do Spindle	RPM	50 ~ 5000	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 3500
Potência do motor	kW	5.5/7.5	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5
Tamanho da Placa	polegada	φ42	8"	8"	8"	8"	8"	8"	10"
Avanço rápido do eixo X	m/min	20	30	30	30	30	30	30	30
Avanço rápido do eixo Z	m/min	24	30	30	30	30	30	30	30
Curso do eixo X	mm	460	200	200	210	210	210	210	280
Curso do eixo Z	mm	365	560	560	560	560	1060	1060	1070
Furo do eixo do cabeçote móvel	MT	/	5#	5#	5#	5#	5#	5#	5#
Tipo de torre padrão	T	Gang	Hidráulico 8°	Driven 12°	Hidráulico 8°	Driven 12°	Hidráulico 8°	Driven 12°	Hidráulico 12°
Alterar ferramenta nas proximidades		-	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Peso da máquina	Kg	2500	3650	3800	4500	4500	5000	5000	7500
Dimensão da máquina	mm	2200*1600*1700	2275*1625*1825	2275*1625*1825	2850*1865*1880	2850*1865*1880	3650*1865*1880	3650*1865*1880	4400*2200*2150

Acesse nosso site para conhecer
mais sobre o Grupo Alltech.

www.grupoalltech.com.br

Unidade Joinville/SC

Rua Dona Francisca, 8300 Bloco O,
Módulo 2 e 3 - Distrito Industrial
+55 47 3029.8300

Unidade Caxias do Sul/RS

R. Antônio Francisco Marchet, 65
Bairro Santa Catarina
+55 54 3027.9300

